



## 产品介绍

当试样暴露于锥形加热器的热源时，锥形量热仪可测量试样的热释放率，生烟率，点火时间，氧气消耗状况，一氧化碳，二氧化碳生成及质量损失率。锥形热量仪的名字由锥形加热器演变而来，Vytenis Babrauskas 博士用此加热器检测(100m×100m)在热流量达到100kw/m<sup>2</sup>时，测试样的氧气消耗程度。

锥形量热仪的测试理论是基于纯燃烧卡路里与燃烧的氧气量成正比，每燃烧1KG氧气将会产生13.1 MJ/kg的燃气，测试气体的热排放，点火时间，氧气消耗率，CO, CO<sub>2</sub>生成率，燃气的气流都将会被测量。锥形量热仪的DAQ系统可帮助用户简单控制整个测试。19" 显示屏可实现测试自动化并减少安装空间。用户在设定好真实火灾条件的虚温后，可通过改变试样温度，温度上升时间来测试。此方法可获得与真实火灾环境相似的测试结果。

## 标准

ISO 5660: 对火反应的测试-热释放率，烟产生率和质量损失率

ASTM E 1354: 材料的热和可视烟释放率的标准试验法

BS 476 Pt.15:建筑材料和建筑结构测试：

– 测试产品热释放率的方法

GB/T 16172-2007

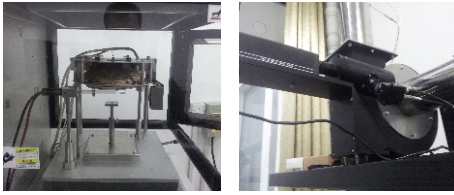
## 特点

1. 一体化设计，含19" 分析机柜
2. 由电脑控制整个测试过程,收集测试数据与计算
3. 火花点火器，方便测量燃烧时间
4. 箱体的玻璃门保护装置便于用户打开，关闭，观察测试过程
5. 气体分析仪可精确测量燃气中O<sub>2</sub>, CO, CO<sub>2</sub>的浓度，分辨率为 0.01%
6. MFC（质量流量控制器）可用来控制甲烷气体流量，精确度更高
7. 使用进口水冷热流计，提供自动循环的冷却水源，无需用户外接冷却水；
8. 由精确的称重传感器测量质量变化，
9. 烟密度分析使用激光系统测量烟雾密度。
10. 测试数据

由锥形量热仪获得的可燃材料在火灾中的燃烧参数有多种，包括热释放速率（HRR）、总释放热（THR）、有效燃烧热（EHC）、点燃时间（TTI）、质量损失速率（MLR）、产烟率（SPR）、总发烟量、<sub>2</sub>CO /CO生成量

## 规格

设备型号	PX-07-007
设备尺寸	1800(W)×830(D)×2700(H)mm
电 源	AC 220V, 50/60Hz, 30A
重 量	约 350kg
客备气源	甲烷(纯度99.5%以上),标气



菲尼克斯将对所有仪器进行持续改善  
实物可能与图片稍有不符，仅供参考

